

## **Press Controller 2020    Bedienungsanleitung**

### **1.   Vorschub Start einstellen**

Schlüsselschalter auf „teaching“

gewünschte Gradzahl mit der Presse antippen (sobald das Werkzeug frei ist)  
oder mit „Masterrad“ anwählen und das „Masterrad“ drücken.

### **2.   Zwischenlüften einstellen**

„Lift drücken“ gewünschte Gradzahl mit der Presse antippen (sobald das Band geklemmt ist)  
oder mit „Masterrad“ anwählen und das „Masterrad“ drücken.

### **3.   Ausgänge 3 -12einstellen**

Spalte Out „set“ drücken und mit den Pfeiltasten den Kanal anwählen. Gewünschte Gradzahl mit der Presse antippen (z.B: 90 Grad)oder mit „Masterrad“ anwählen und das „Masterrad“ drücken. Endwert durch weiterdrehen anwählen und das Rad erneut drücken.

*Kanal 3-12 hat eine Zählfunktion. Nach dem 2. Drücken kann der Zählwert 1-100 eingestellt und durch nochmaliges Drücken gespeichert werden. Der Wert z.B.: „3“ bedeutet der Ausgang schaltet nur jede 3te Umdrehung.*

### **4.   Werte unter der Programmnummer abspeichern.**

In Spalte Programm mit den „Pfeiltasten“ gewünschte Programmnummer einstellen  
Und „ save“ drücken.

### **5.   Programm aufrufen / Werte überprüfen**

Schlüsselschalter auf „Read/show“ In Spalte Programm mit den „Pfeiltasten“ gewünschte Programmnummer einstellen und „ Read“ drücken.

Out/set oder In/set drücken und mit den Pfeiltasten den gewünschten Kanal anwählen. Mit dem „Masterrad“ durch drücken den Anfangs bzw. Endwert anzeigen lassen

### **6.   Werkzeugsicherung**

*Peak Kanal 1-3* sofern im eingestellten Bereich (zB. 160-180 Grad) einmalig ein Signal erscheint und wieder erlöscht läuft die Überwachung ohne Störung

*Peak Kanal 4-6* sofern im eingestellten Bereich (zB. 160-180 Grad) 1-5 mal ein Signal erscheint und wieder erlöscht, läuft die Überwachung ohne Störung

*Vorschubkontrolle Kanal 7-9* im Überwachungsbereich darf am Anfang kein Signal anstehen und am Ende muß das Signal stehen bleiben (leuchten)

*Dauersignal statisch Kanal 10-12* im Überwachungsbereich muss von Anfang bis Ende das Signal Ununterbrochen leuchten. (Dauerlicht)

Dippschalter 1-12 negiert das Eingangssignal

#### **6.1 Werkzeugsicherung Ausschalten**

Im Modus „RUN“ Control drücken, die Diode wechselt von grün auf rot , die Eingänge sind überbrückt

### **7.   Werkzeugsicherungskanäle programmieren/löschen**

Schlüsselschalter auf „teaching“

Spalte IN „set“ drücken. Mit „Pfeiltaste“ Kanal wählen mit „ Masterrad“ Anfangswert wählen einmal Drücken Endwert anwählen einmal drücken.

Bei zweimaligem Drücken des „Masterrades“ ohne verdrehen wird der gewählte Kanal gelöscht.

### **8.   Gewähltes Programm löschen**

Schlüsselschalter auf „teaching“

Spalte IN „set“ drücken. Mit „Pfeiltaste“ Kanal wählen „SET/Zero“ & „ Masterrad“ einmal drücken.

## 9. O.T.Nullpunkt (0 Grad) neu justieren

Presse auf O.T. stellen  
Schlüsselschalter auf „teaching“  
„SET/ZERO“ & „SET/Quit“ drücken

Keller Industrieservice Hinteres Steinbachtal 11  
97082 Würzburg Tel: 0931-784505-3  
Auto: 01719906873 info@keller-industrieservice.de

## 10. Drehrichtung des Drehgebers Ändern

Dippschalter „Richt.“ umlegen

Schlüsselschalter

Masterrad

